

CLASSIFICATEUR A SABLE

Leader dans la conception et la fabrication de systèmes de traitement d'eau potable, des eaux usées et de traitement des boues, EMO est présent sur les 5 continents et compte depuis sa création en 1985 plus de 2500 références à son actif.

Le **classificateur à sable CSB** est conçu pour la séparation des sables et sédiments contenus dans les eaux résiduaires urbaines et industrielles.

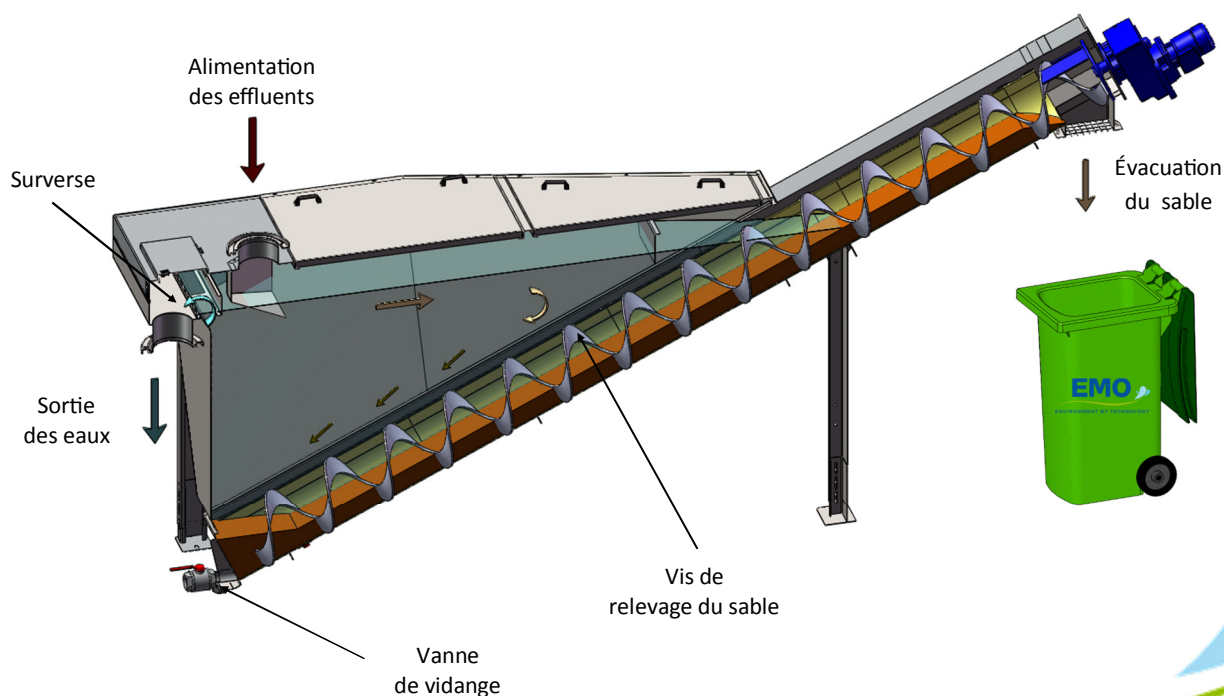
- ✓ Construction acier inoxydable en standard
- ✓ Capacité jusqu'à 125 m³/h
- ✓ Séparation à partir de 200 microns
- ✓ Rendement de séparation jusqu'à 95%



Construction

- | | |
|--|-----------------------------|
| ✓ Chaudronnerie en acier Inoxydable 304 L (316L en option) | ✓ Trappe d'inspection |
| ✓ Hélice simple spire sans âme | ✓ Vanne de vidange intégrée |
| ✓ Revêtement du fond d'auge démontable | ✓ Raccordement sur bride |
| ✓ Rampe de lavage avec électrovanne (en option) | ✓ Inclinaison 25° |

Principe de fonctionnement



Exemples d'utilisation



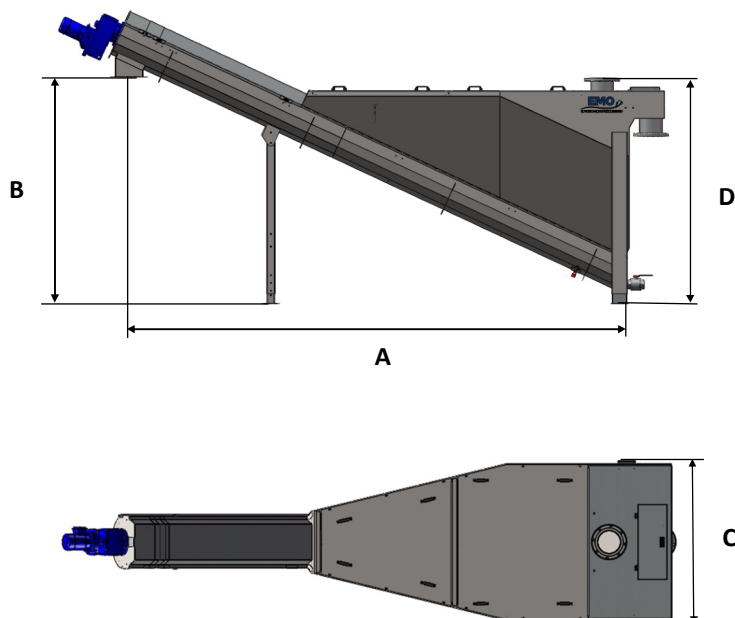
Installation en extérieur

Installation en intérieur



La gamme

	Modèle classificateur			
	CSB 020	CSB 050	CSB 075	CSB 100
Debit m ³ /h	0 à 20	20 à 50	50 à 75	75 à 100
Surface m ²	1	2	3	3.7
Volume m ³	0.345	0.940	1.530	2.270
Ø entrée	80	125	150	200
Ø sortie	100	150	200	200
Longueur A	2599	3319	3957	4920
Hauteur B	1235	1572	1833	2177
Largeur C	854	1104	1404	1554
Hauteur D	1257	1668	1870	2168



** pour un débit > 100 m³/h, matériel dimensionné et chiffré sur demande